



# MUNICÍPIO DE DONA EMMA

## ESTADO DE SANTA CATARINA

CNPJ nº 83.102.426/0001-83

Rua Alberto Koglin nº 3493 – Centro – 89155-000 – Dona Emma – SC

Fone/Fax: (47) 3364-2800 – E-mail: [prefeitura@donaemma.sc.gov.br](mailto:prefeitura@donaemma.sc.gov.br)

### FORMULÁRIO DE PESQUISA DE PREÇOS

**1 - DESCRIÇÃO DO OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA A AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS DESTINADOS A MERENDA ESCOLAR DOS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DE DONA EMMA/SC, CONFORME A DEMANDA DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE DONA EMMA

**2 - PERÍODO DE REALIZAÇÃO:** 15/10/2024.

**3 - FONTES DE PESQUISA:**

Foi realizada a pesquisa de preços utilizando os seguintes parâmetros, observado os art. 25 e art. 26 do Decreto Municipal nº 109/2023, de 19 de dezembro de 2023:

- I – composição de custos unitários menores ou iguais à mediana do item correspondente no painel para consulta de preços ou no banco de preços em saúde disponíveis no Portal Nacional de Contratações Públicas – PNCP;
- II – contratações similares feitas pela administração pública federal, distrital, estadual ou municipal, em execução ou concluídas no período de 1 (um) ano anterior à data da pesquisa de preços, inclusive mediante sistema de registro de preços;
- III – dados de pesquisa publicada em mídia especializada, de tabela de referência formalmente aprovada pelo Poder Executivo Federal e de sítios eletrônicos especializados ou de domínio amplo, contendo a data e a hora de acesso;
- IV – pesquisa direta com, no mínimo, 3 (três) fornecedores, mediante solicitação formal de cotação, desde que seja apresentada justificativa da escolha desses fornecedores e que não tenham sido obtidos os orçamentos com mais de 6 (seis) meses de antecedência da data de divulgação do edital;
- V – pesquisa na base nacional de notas fiscais eletrônicas, desde que a data das notas fiscais esteja compreendida no período de até 1 (um) ano anterior à data de divulgação do edital.

**4 - METODOLOGIA APLICADA:** O valor de referência foi aferido por meio de:

- Média
- Mediana
- Menor Preço
- Outra:

**5 – JUSTIFICATIVA DA ESCOLHA DOS FORNECEDORES:**

Foi realizado orçamento nas empresas mais próximas ao paço municipal conhecidas com potencial de atender a demanda.

*Assinatura*





# MUNICÍPIO DE DONA EMMA

## ESTADO DE SANTA CATARINA

CNPJ nº 83.102.426/0001-83

Rua Alberto Koglin nº 3493 – Centro – 89155-000 – Dona Emma – SC  
Fone/Fax: (47) 3364-2800 – E-mail: [prefeitura@donaemma.sc.gov.br](mailto:prefeitura@donaemma.sc.gov.br)

### 6 – MEMÓRIA DE CÁLCULO E PREÇO E VALOR ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO:

| EMPRESA  | CNPJ               | VALOR ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO |
|--|--------------------|-------------------------------|
| COOPERATIVA REGIONAL AGROPECUARIA VALE DO ITAJAI | 85.789.782/0003-04 | 5.710,81                      |
| COMERCIO DE GENEROS ALIMENTICIOS NITEROI LTDA    | 03.020.635/0001-49 | 6.188,77                      |
| SUPERMERCADO PRUST                               | 17.002.581/0001-01 | 7.985,79                      |

### 7 – ANEXOS:

A documentação comprobatória da pesquisa de preços, contendo 04 (quatro) folhas, segue anexa.

Dona Emma, 15 de outubro de 2024.

*RENAN INACIO BECKER*  
**RENAN INACIO BECKER**  
Agente Administrativo



| QUADRO COM OS VALORES ORÇADOS         |     |                 |               |             |              | TOTAL DO VALOR POR FORNECEDOR |                |                |
|---------------------------------------|-----|-----------------|---------------|-------------|--------------|-------------------------------|----------------|----------------|
| ITEM                                  | UN. | QUAN-<br>TIDADE | NITERÓI - R\$ | PRUST - R\$ | CRAVIL - R\$ | Niterói - R\$                 | Prust - R\$    | Cravil - R\$   |
| ABACATE                               | KG  | 12,5            | 14,98         | 13,98       | 16,49        | 187,25                        | 174,75         | 206,13         |
| ABACAXI                               | UN  | 25              | 12,99         | 13,98       | 10,99        | 324,75                        | 349,50         | 274,75         |
| ABOBORA                               | KG  | 3               | 6,98          |             | 3,48         | 20,94                         | 0,00           | 10,44          |
| ABOBRINHA                             | KG  | 13              | 4,99          | 9,95        | 5,49         | 64,87                         | 129,35         | 71,37          |
| ALFACE CRESPA OU LISA                 | UN  | 35              | 2,49          | 3,98        | 3,59         | 87,15                         | 139,30         | 125,65         |
| ALHO                                  | KG  | 1,1             | 39,9          | 44,9        | 41,99        | 43,89                         | 49,39          | 46,19          |
| BANANA BRANCA                         | KG  | 10              | 6,98          | 6,58        | 6,49         | 69,80                         | 65,80          | 64,90          |
| BANANA CATURRA                        | KG  | 90              | 5,99          | 5,28        | 4,99         | 539,10                        | 475,20         | 449,10         |
| BATATA DOCE                           | KG  | 42              | 3,99          | 6,25        | 4,49         | 167,58                        | 262,50         | 188,58         |
| BATATA INGLESA                        | KG  | 44              | 7,49          | 6,98        | 7,49         | 329,56                        | 307,12         | 329,56         |
| BETERRABA                             | KG  | 19              | 6,99          | 8,98        | 4,49         | 132,81                        | 170,62         | 85,31          |
| BROCOLIS                              | UN  | 36              | 4,49          | 6,98        | 2,28         | 161,64                        | 251,28         | 82,08          |
| CEBOLA EM CABEÇA                      | KG  | 11              | 3,89          | 7,98        | 2,68         | 42,79                         | 87,78          | 29,48          |
| CENOURA                               | KG  | 17,5            | 3,98          | 6,98        | 2,28         | 69,65                         | 122,15         | 39,90          |
| CHUCHU                                | KG  | 20              | 2,89          | 6,99        | 3,99         | 57,80                         | 139,80         | 79,80          |
| COUVE FLOR                            | UN  | 27              | 6,98          | 7,98        | 4,48         | 188,46                        | 215,46         | 120,96         |
| LARANJA                               | KG  | 63              | 5,49          | 6,98        | 6,99         | 345,87                        | 439,74         | 440,37         |
| MAÇÃ VERMELHA                         | KG  | 63              | 9,49          | 11,98       | 9,99         | 597,87                        | 754,74         | 629,37         |
| MAMÃO FORMOSA                         | KG  | 27              | 7,98          | 9,98        | 4,98         | 215,46                        | 269,46         | 134,46         |
| MANGA                                 | KG  | 68              | 6,49          | 12,98       | 4,98         | 441,32                        | 882,64         | 338,64         |
| MANTEIGA C/SAL 200GR                  | UN  | 7               | 10,98         | 11,25       | 11,99        | 76,86                         | 78,75          | 83,93          |
| MANTEIGA C/SAL - SEM<br>LACTOSE 200GR | UN  | 6               | 14,48         | 14,48       | 14,99        | 86,88                         | 86,88          | 89,94          |
| MELANCIA                              | KG  | 110             | 2,98          | 4,98        | 2,28         | 327,80                        | 547,80         | 250,80         |
| NATA 300G                             | UN  | 9               | 8,99          | 8,99        | 9,98         | 80,91                         | 80,91          | 89,82          |
| OVOS DE GALINHA                       | UN  | 420             | 0,53          | 0,99        | 0,65         | 222,60                        | 415,80         | 273,00         |
| PEPINO                                | KG  | 25              | 6,49          | 10,98       | 4,99         | 162,25                        | 274,50         | 124,75         |
| PIMENTÃO AM / VM                      | KG  | 3,8             | 16,98         | 26,98       | 19,99        | 64,52                         | 102,52         | 75,96          |
| PIMENTÃO VERDE                        | KG  | 1,5             | 10,99         | 12,98       | 12,99        | 16,49                         | 19,47          | 19,49          |
| QUEIJO MUSSARELA                      | KG  | 11              | 47,48         | 44,74       | 44,99        | 522,28                        | 492,14         | 494,89         |
| QUEIJO MUSSARELA S/ LAC - 1           | UN  | 2               | 11,99         |             | 7,49         | 23,98                         | 0,00           | 14,98          |
| REPOLHO BRANCO                        | UN  | 13              | 2,99          | 3,98        | 3,49         | 38,87                         | 51,74          | 45,37          |
| TEMPERO VERDE 50G                     | MÇ  | 7               | 1,99          | 3,98        | 3,49         | 13,93                         | 27,86          | 24,43          |
| TOMATE                                | KG  | 58              | 7,98          | 8,98        | 6,49         | 462,84                        | 520,84         | 376,42         |
| <b>TOTAL POR FORNECEDOR</b>           |     |                 |               |             |              | <b>6188,77</b>                | <b>7985,79</b> | <b>5710,81</b> |



FORNECEDOR:

CNPJ:

PLUST  
7700258/0001-01

| ORÇAMENTO DE ITENS PARA MERENDA ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DE DONA EMMA |                                    |            |             |            |
|--|------------------------------------|------------|-------------|------------|
| ITEM   | UN.                                | QUANTIDADE | VALOR UNIT. |            |
| 1  | ABACATE                            | KG         | 12,5        | 11,98      |
| 2  | ABACAXI                            | UN         | 25          | 11,98      |
| 3  | ABOBORA                            | KG         | 3           |            |
| 4  | ABOBRINHA                          | KG         | 13          | 9,95       |
| 5  | ALFACE CRESPA OU LISA              | UN         | 35          | 3,98       |
| 6  | ALHO                               | KG         | 1,1         | 44,90      |
| 7  | BANANA BRANCA                      | KG         | 10          | 6,58       |
| 8  | BANANA CATURRA                     | KG         | 90          | 5,28       |
| 9  | BATATA DOCE                        | KG         | 42          | 6,25       |
| 10   | BATATA INGLESA                     | KG         | 44          | 6,98       |
| 11   | BETERRABA                          | KG         | 19          | 8,98       |
| 12   | BROCOLIS                           | UN         | 36          | 4,98       |
| 13   | CEBOLA EM CABEÇA                   | KG         | 11          | 7,98       |
| 14   | CENOURA                            | KG         | 17,5        | 6,98       |
| 15   | CHUCHU                             | KG         | 20          | 6,99       |
| 16   | COUVE FLOR                         | UN         | 27          | 7,98       |
| 17   | LARANJA                            | KG         | 63          | 6,98       |
| 18   | MAÇÃ VERMELHA                      | KG         | 63          | 11,98      |
| 19   | MAMÃO FORMOSA                      | KG         | 27          | 9,98       |
| 20   | MANGA                              | KG         | 68          | 11,98      |
| 21   | MANTEIGA C/SAL 200GR               | UN         | 7           | 11,25      |
| 22   | MANTEIGA C/SAL - SEM LACTOSE 200GR | UN         | 6           | 14,48      |
| 23   | MELANCIA                           | KG         | 110         | 4,98       |
| 24   | NATA 300G                          | UN         | 9           | 10,68 8,99 |
| 25   | OVOS DE GALINHA                    | UN         | 420         | 0,99       |
| 26   | PEPINO                             | KG         | 25          | 10,98      |
| 27   | PIMENTÃO AM / VM                   | KG         | 3,8         | 26,98      |
| 28   | PIMENTÃO VERDE                     | KG         | 1,5         | 12,98      |
| 29   | QUEIJO MUSSARELA                   | KG         | 11          | 44,74      |
| 30   | QUEIJO MUSSARELA S/ LAC - 150GR    | KG         | 2           |            |
| 31   | REPOLHO BRANCO                     | UN         | 13          | 3,98       |
| 32   | TEMPERO VERDE 50G                  | MÇ         | 7           | 3,98       |
| 33   | TOMATE                             | KG         | 58          | 8,98       |

LOCAL: \_\_\_\_\_

DATA: 15/10/24

RESPONSÁVEIS PELA PESQUISA.

Paulo Luciano Jagielski

Agente Administrativo

Renan Inacio Becker

Renan Inacio Becker

Agente Administrativo

Sonia da Silva

Sonia da Silva

Secretária de Educação, Cultura e Desporto

FORNECEDOR: Niterói

CNPJ: \_\_\_\_\_

| ORÇAMENTO DE ITENS PARA MERENDA ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DE DONA EMMA |                                    |            |             |            |
|--|------------------------------------|------------|-------------|------------|
| ITEM   | UN.                                | QUANTIDADE | VALOR UNIT. |            |
| 1  | ABACATE                            | KG         | 12,5        | 74,98      |
| 2  | ABACAXI                            | UN         | 25          | 12,99      |
| 3  | ABOBORA                            | KG         | 3           | 6,98       |
| 4  | ABOBRINHA                          | KG         | 13          | 4,99       |
| 5  | ALFACE CRESPA OU LISA              | UN         | 35          | 2,49       |
| 6  | ALHO                               | KG         | 1,1         | 5,99 39,90 |
| 7  | BANANA BRANCA                      | KG         | 10          | 6,98       |
| 8  | BANANA CATURRA                     | KG         | 90          | 5,99       |
| 9  | BATATA DOCE                        | KG         | 42          | 3,99       |
| 10   | BATATA INGLESA                     | KG         | 44          | 7,49       |
| 11   | BETERRABA                          | KG         | 19          | 6,99       |
| 12   | BROCOLIS                           | UN         | 36          | 4,49       |
| 13   | CEBOLA EM CABEÇA                   | KG         | 11          | 3,89       |
| 14   | CENOURA                            | KG         | 17,5        | 3,98       |
| 15   | CHUCHU                             | KG         | 20          | 2,89       |
| 16   | COUVE FLOR                         | UN         | 27          | — 6,98     |
| 17   | LARANJA                            | KG         | 63          | 5,49       |
| 18   | MAÇÃ VERMELHA                      | KG         | 63          | 9,49       |
| 19   | MAMÃO FORMOSA                      | KG         | 27          | 7,98       |
| 20   | MANGA                              | KG         | 68          | 6,49       |
| 21   | MANTEIGA C/SAL 200GR               | UN         | 7           | 10,98      |
| 22   | MANTEIGA C/SAL - SEM LACTOSE 200GR | UN         | 6           | 14,48      |
| 23   | MELANCIA                           | KG         | 110         | 2,98       |
| 24   | NATA 300G                          | UN         | 9           | 8,99       |
| 25   | OVOS DE GALINHA                    | UN         | 420         | 0,53       |
| 26   | PEPINO                             | KG         | 25          | 6,49       |
| 27   | PIMENTÃO AM / VM                   | KG         | 3,8         | 16,98      |
| 28   | PIMENTÃO VERDE                     | KG         | 1,5         | 10,99      |
| 29   | QUEIJO MUSSARELA                   | KG         | 11          | 47,48      |
| 30   | QUEIJO MUSSARELA S/ LAC - 150GR    | KG         | 2           | 11,99      |
| 31   | REPOLHO BRANCO                     | UN         | 13          | 2,99       |
| 32   | TEMPERO VERDE 50G                  | MC         | 7           | 5,99       |
| 33   | TOMATE                             | KG         | 58          | 7,98       |

LOCAL: Presidente Getúlio

DATA: 15/10/2024

RESPONSÁVEIS PELA PESQUISA.

[Assinatura]  
Paulo Luciano Jagielski

Agente Administrativo

[Assinatura] INACIO BECKER

Renan Inacio Becker

Agente Administrativo

[Assinatura] Sonia da Silva

Sonia da Silva

Secretária de Educação, Cultura e Desporto



FORNECEDOR: CRAVIL

CNPJ: 85 789 782 / 0003-04

| ORÇAMENTO DE ITENS PARA MERENDA ESCOLAR DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DE DONA EMMA |                                    |            |             |       |
|--|------------------------------------|------------|-------------|-------|
| ITEM   | UN.                                | QUANTIDADE | VALOR UNIT. |       |
| 1  | ABACATE                            | KG         | 12,5        | 76,49 |
| 2  | ABACAXI                            | UN         | 25          | 10,79 |
| 3  | ABOBORA                            | KG         | 3           | 3,48  |
| 4  | ABOBRINHA                          | KG         | 13          | 5,49  |
| 5  | ALFACE CRESPA OU LISA              | UN         | 35          | 3,59  |
| 6  | ALHO                               | KG         | 1,1         | 41,99 |
| 7  | BANANA BRANCA                      | KG         | 10          | 6,49  |
| 8  | BANANA CATURRA                     | KG         | 90          | 4,99  |
| 9  | BATATA DOCE                        | KG         | 42          | 4,49  |
| 10   | BATATA INGLESA                     | KG         | 44          | 4,79  |
| 11   | BETERRABA                          | KG         | 19          | 4,49  |
| 12   | BROCOLIS                           | UN         | 36          | 2,28  |
| 13   | CEBOLA EM CABEÇA                   | KG         | 11          | 2,68  |
| 14   | CENOURA                            | KG         | 17,5        | 2,28  |
| 15   | CHUCHU                             | KG         | 20          | 3,99  |
| 16   | COUVE FLOR                         | UN         | 27          | 4,48  |
| 17   | LARANJA                            | KG         | 63          | 6,99  |
| 18   | MAÇA VERMELHA                      | KG         | 63          | 9,99  |
| 19   | MAMÃO FORMOSA                      | KG         | 27          | 4,98  |
| 20   | MANGA                              | KG         | 68          | 4,98  |
| 21   | MANTEIGA C/SAL 200GR               | UN         | 7           | 11,99 |
| 22   | MANTEIGA C/SAL - SEM LACTOSE 200GR | UN         | 6           | 14,99 |
| 23   | MELANCIA                           | KG         | 110         | 2,28  |
| 24   | NATA 300G                          | UN         | 9           | 9,98  |
| 25   | OVOS DE GALINHA                    | UN         | 420         | 0,65  |
| 26   | PEPINO                             | KG         | 25          | 4,99  |
| 27   | PIMENTÃO AM / VM                   | KG         | 3,8         | 19,99 |
| 28   | PIMENTÃO VERDE                     | KG         | 1,5         | 12,99 |
| 29   | QUEIJO MUSSARELA                   | KG         | 11          | 44,99 |
| 30   | QUEIJO MUSSARELA S/ LAC - 150GR    | KG         | 2           | 49,93 |
| 31   | REPOLHO BRANCO                     | UN         | 13          | 3,49  |
| 32   | TEMPERO VERDE 50G                  | MÇ         | 7           | 3,49  |
| 33   | TOMATE                             | KG         | 58          | 6,49  |

LOCAL: \_\_\_\_\_

DATA: 15/10/24

RESPONSÁVEIS PELA PESQUISA.

Paulo Luciano Jagielski

Agente Administrativo

Renan Inacio Becker

Renan Inacio Becker

Agente Administrativo

Sonia da Silva

Sonia da Silva

Secretária de Educação, Cultura e Desporto